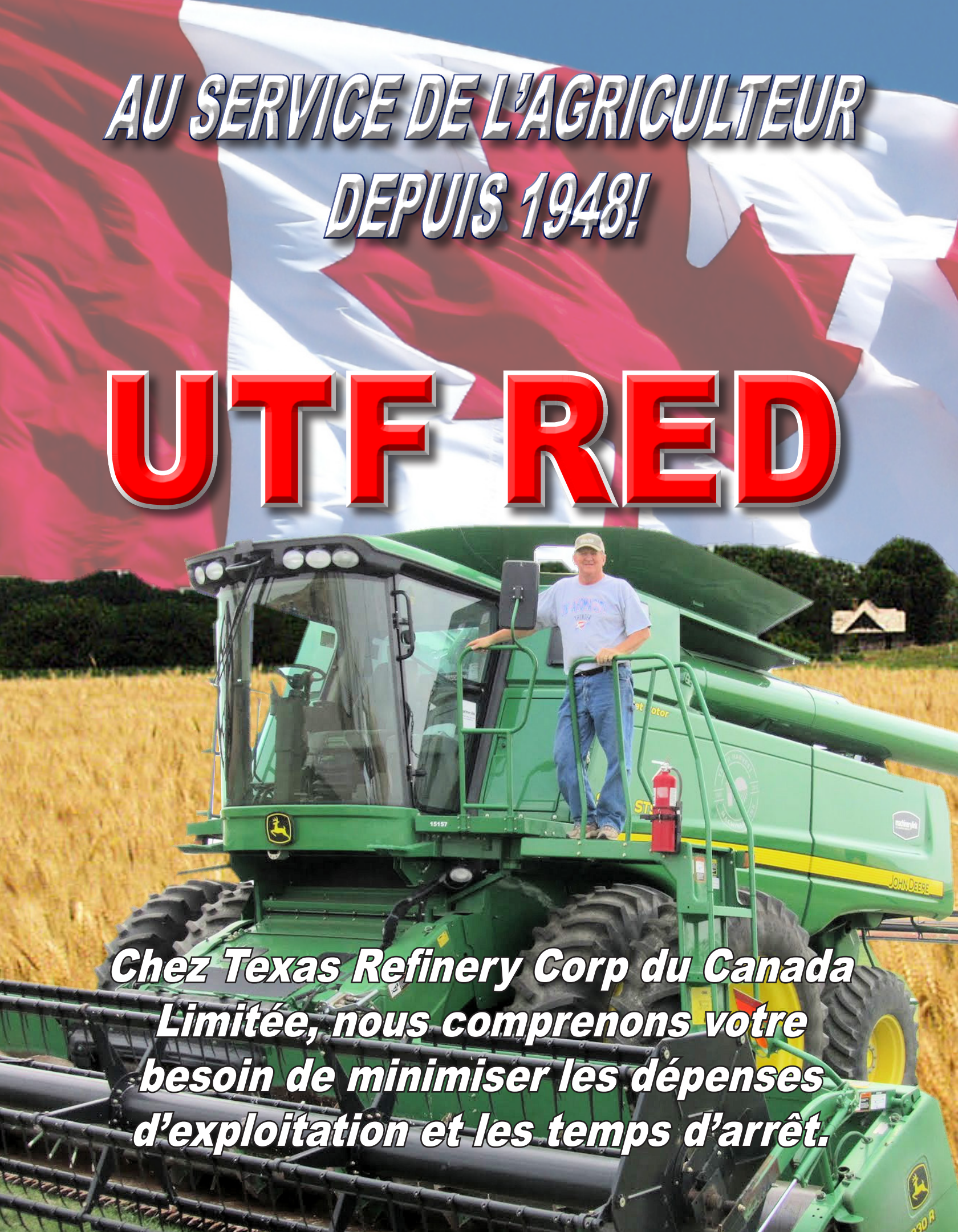


***AU SERVICE DE L'AGRICULTEUR
DEPUIS 1948!***

UTF RED



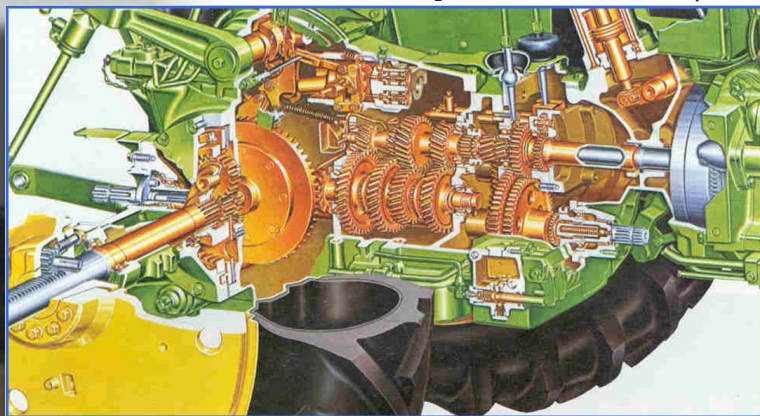
***Chez Texas Refinery Corp du Canada
Limitée, nous comprenons votre
besoin de minimiser les dépenses
d'exploitation et les temps d'arrêt.***

Minimiser les frais d'exploitation et les temps d'arrêt

Aujourd'hui, l'achat d'un équipement agricole est plus qu'un investissement majeur... il s'agit de votre gagne-pain. Si votre équipement est en panne, votre rentabilité diminue également. Sur les tracteurs modernes, les systèmes hydrauliques sont des systèmes d'ingénierie sophistiqués dotés de minuscules processeurs informatiques actionnant des vannes et des pompes qui peuvent envoyer des commandes plus rapidement que notre esprit ne peut les traiter.

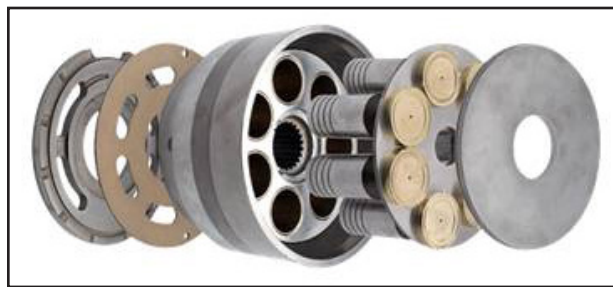
Le choix du meilleur fluide pour tracteur est une décision importante lorsqu'il s'agit de protéger la durabilité et les performances de ces systèmes hydrauliques sophistiqués. De plus, il est important de

savoir que tous les fluides pour tracteurs ne sont pas créés égaux. Certains fluides du marché, contenant des additifs peu performants, peuvent entraîner des problèmes mécaniques qui se traduisent par une augmentation des temps d'arrêt et une réduction de la durée de vie de l'équipement.



UTF Red contient plus d'additifs chimiques que ne l'exigent les OEM. UTF Red est un fluide hydraulique polyvalent de haute performance pour tracteurs, qui offre une technologie d'additifs avancée pour la transmission, les transmissions finales, les embrayages, les freins humides et les systèmes hydrauliques de votre tracteur. Il est formulé pour offrir une excellente protection contre l'usure, prévenir le broutage des freins, avoir une tolérance élevée à l'eau, prévenir l'oxydation et il convient pour une utilisation tout au long de l'année à des températures chaudes et froides.

UTF Red offre un double système de protection contre l'usure- protection des engrenages droits, hélicoïdaux, coniques spiralés et les roulements, ainsi que pour les métaux jaunes et mous des équipements hydrostatiques et hydrauliques. Lors du test d'usure John Deere JDQ-95, la chimie de l'UTF Red a fourni des performances exceptionnelles, montrant peu ou pas d'usure du pignon et de la couronne. La nature légèrement collante de l'UTF Red lui permet d'adhérer parfaitement aux engrenages et d'absorber les chocs. Les fluides de moindre qualité n'étaient pas à la hauteur, ce qui a entraîné une usure importante, des stries et des rayures sur les engrenages.



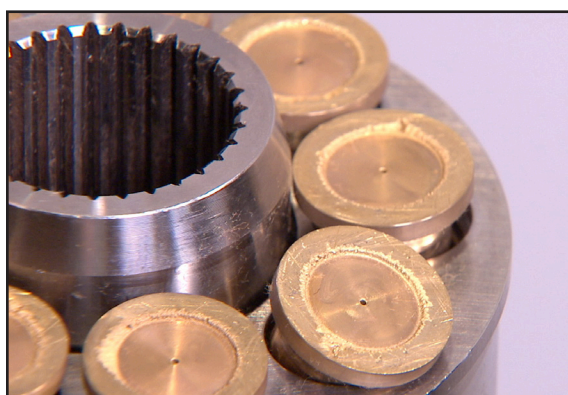
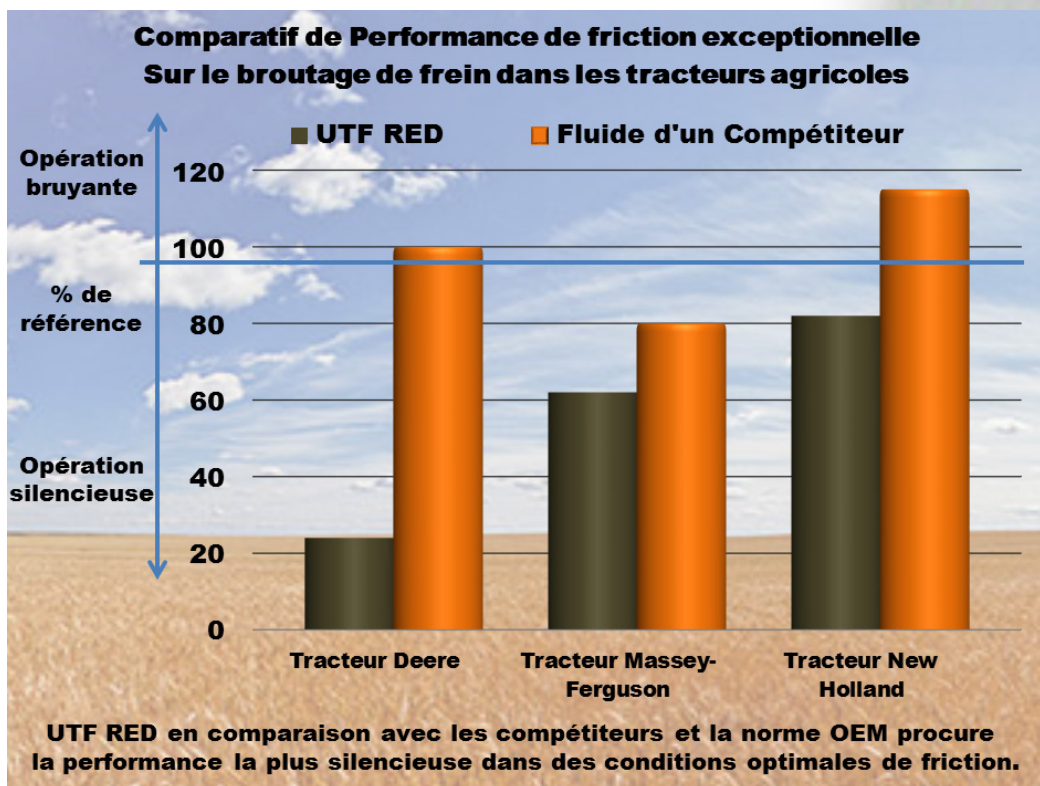
Anti-usure équilibré pour éviter l'acier sur l'acier tout en protégeant les métaux jaunes

L'oxydation du fluide est une réaction chimique entre le fluide et l'oxygène. L'oxydation peut être responsable de l'augmentation de la viscosité, de la formation de vernis et de boues, de l'épuisement des additifs, de la perte des propriétés anti-mousse et de l'augmentation des dépôts acides nocifs qui peuvent réduire le transfert de chaleur et l'efficacité. L'UTF Red peut supporter des températures de fonctionnement plus élevées et prévenir l'oxydation grâce aux huiles de base de nouvelle génération utilisées dans sa formulation, ainsi qu'aux quantités accrues de produits chimiques anti-oxydation. L'UTF Red a un point d'éclair élevé de 252°C (485°F), ce qui lui confère un degré de protection beaucoup plus élevé contre la dégradation thermique et l'oxydation à haute température, par rapport à d'autres fluides hydrauliques pour tracteurs.

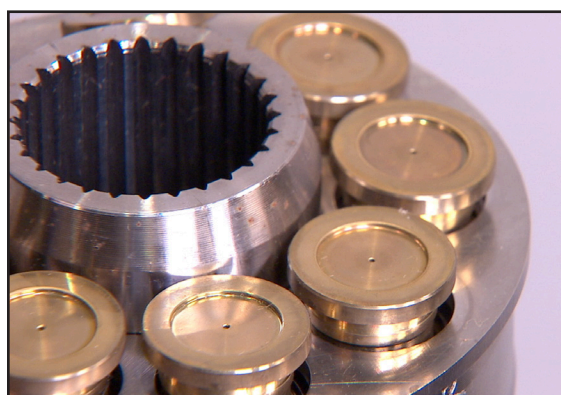
La plupart des équipementiers produisent des tracteurs dotés d'un système de freinage humide, dans lequel les freins sont encastrés dans le carter d'essieu du tracteur et baignent dans l'huile, ce qui les refroidit sous de lourdes charges. L'enrobage des freins les protège également des conditions difficiles telles que la poussière, la boue, l'eau et l'humidité. Les caractéristiques de frottement de l'huile hydraulique d'un tracteur sont importantes pour réduire le bruit (claquements des freins) tout en assurant une capacité de freinage élevée. L'agriculteur peut être confronté à des bruits forts et grinçants lors du freinage, ainsi qu'à des vibrations du tracteur, lorsque l'huile hydraulique du tracteur ne contient pas suffisamment de substances chimiques ou qu'elle ne contient pas les substances chimiques appropriées.

En tant que fluide haute performance, UTF Red contient des additifs chimiques renforcés qui améliorent la capacité de freinage pour la sécurité et préviennent le broutage des freins pour le confort. La technologie d'UTF Red par rapport à la concurrence et à la référence OEM fournit la performance la plus silencieuse.

L'eau est nocive pour les composants métalliques jaunes des pompes et des vannes d'un tracteur. La corrosion entraîne souvent un ralentissement des performances du tracteur et une défaillance potentielle de la pompe hydraulique. Les fluides hydrauliques pour tracteurs de moindre qualité qui se mélangent à l'eau produisent un mélange corrosif qui érode le métal jaune des pompes hydrauliques, provoquent de profondes rayures sur les patins en laiton des pistons de la pompe. L'UTF Red offre un niveau de protection plus élevée en présence d'eau, protégeant les pièces de l'érosion et de la corrosion. Les patins de piston en laiton sont exempts de rayures et d'érosion. En tant qu'agriculteur, vous avez suffisamment de soucis à vous faire sans avoir à vous préoccuper de l'huile hydraulique de votre tracteur. Depuis plus de 90 ans, Texas Refinery est au service de la communauté agricole, et vous pouvez être assuré de recevoir un produit fabriqué pour dépasser les références OEM et un produit qui vous aidera à maximiser votre rentabilité !



Fluide de moindre qualité



UTF RED

UTF RED est un fluide hydraulique haute performance pour tracteurs, formulé pour dépasser les exigences chimiques et physiques des spécifications actuelles suivantes et peut être utilisé dans les transmissions, les transmissions finales, les embrayages, les freins humides d'huile et les systèmes hydrauliques :

AGCO Powerfluid 821X	Claas/Renault	Komatsu B-06-0001
AGCO Q-1826 (White Farm)	Clark HR 500	Komatsu B-06-0002
Alison C-4	Clark TA 12	Kubota UDT
API GL-4	Clark TA 18	Kubota Super UDT
Case MS-1209 (Hy-Trans Ultra Mastertran)	Deutz-Allis 246634	Landini
Case MS-1210	Deutz-Allis 257541	Massey Ferguson CMS M-1135
Case MS-1230	Deutz-Allis 272843	Massey Ferguson CMS M-1141
Case New Holland 410B	Deutz-Fahr	Massey Ferguson CMS M-1143
Case New Holland MAT 3506	Fendt (Non-Vario)	Massey Ferguson CMS M-1145
Case New Holland MAT 3509	Ford New Holland M2C-86C	Parker-Denison T6H20C
Case New Holland MAT 3510	Ford New Holland M2C-134D	Renault Transmissions
Case New Holland MAT 3525	Ford New Holland FNHA-2-C-200	Volvo VCE WB 101
Case New Holland MAT 3526	Ford New Holland FNHA-2-C-201	Volvo VCE WB 102
Case New Holland MAT 3540	JCB	Yanmar TF-500
Caterpillar TO-2	John Deere J20C	Zetor OTH
	John Deere J21A	ZF TE-ML 03E, 05F, 08K, 17E, 21F

Spécifications des pompes hydrauliques: Denison HF-0, HF-1, HF-2; MAG Cincinnati Machine; Sauer-Danfoss (Sunstrand) Hydrostatique Fluid; Vickers (Eaton) I-286-S, 35VQ25, M-2950-S

SPECIFICATIONS

UTF RED

Code de produit U.S. #6442/CDA #6442

APPLICATION: Utilisé dans les systèmes ayant une huile commune pour les systèmes hydrauliques, l'embrayage à bain d'huile, la transmission et/ou les freins à bain d'huile où le grincement ou le broutage est un problème. L'UTF peut remplacer les huiles hydrauliques ISO 32, ISO 46 et ISO 68. L'UTF RED est un fluide d'environ 10W/30.

	John Deere J20C Specifications	UTF RED
Dielectric Strength	--	35,000+ Volts
Percent weight of:		
Zinc	--	.20 Minimum
Phosphorous	--	.11 Minimum
Calcium	--	.42 Minimum
Viscosity Index	--	170 Minimum
Base Number	--	14
Kinematic Viscosity, cSt at 40°C	--	55.0
Kinematic Viscosity, cSt at 100°C (212 F) (ISO 3104)	9.1 min.	9.5
Brookfield Viscosity @ -35°C, cP (ASTM D2983)	<70,000	37,500
Brookfield Viscosity @ -20°C, cP		3,650
Flash Point, °F	392 min.	485
Pour Point, °F	-32	-40
Copper Strip Corrosion	—	1A
John Deere Oxidation Stability Test (JDQ23)		
Viscosity Increase @ 100°C	10% Max	1.3%
Evaporation loss @ 100°C	5 % Max	.9 %
Sludge Formation	None	None
Additive Separation	None	None
John Deere Gear Wear Test (JDQ95)		
Spiral Bevel Rating	Pass	Pass
Sun Pinion Wear	Pass	Passes at <0.018mm
Gear Surface Condition	Pass	Pass
John Deere Transmission Test (JDQ94)		
Total Cycles	2,000	2,000
Initial Coefficient of friction	0.15 max	0.089
Final Coefficient of friction during stalls	0.08 min	0.083
Stall Times	5.00 max	1.82
John Deere Water Sensitivity Test (JDQ19)		
Solids % Volume	0.1 max	0.0
Additive loss, % mass	15% max	0.0
John Deere Rust Protection (JDQ22)		
Rust protection, hours	100	100
FZG Gear Scuff Test	—	10

Handling Information: For safe handling of the product, read the Safety Data Sheet (SDS).



CANADA

TEXAS • ONTARIO • SASKATCHEWAN

Phone: 800-827-0711 • www.texasrefinery.ca

**PRINTED 2023
CB106442F**