



# ULTRA-TEC GEAR LUBE (LUBRIFIANT D'ENGRENAGE)

## ◆ RÉSISTANT À LA CHALEUR

La capacité d'un lubrifiant de dissiper la chaleur est d'une importance capitale pour la durée de vie d'une boîte d'engrenage. La réduction des températures d'opération veut dire une meilleure lubrification, une durée de vie prolongée de l'huile et une réduction de l'usure. ULTRA-TEC GEAR LUBE est enrichi avec une technologie de polymères avancée lui permettant d'enrober la surface des engrenages, réduisant la chaleur, la friction et l'usure.

## ◆ SÉPARATEUR D'EAU

En raison des fluctuations de températures extrêmes associées avec les opérations, la contamination avec l'eau devient un problème sérieux dans les boîtes d'engrenage. La condensation peut être phénoménale. ULTRA-TEC GEAR LUBE contient une technologie de rupture créant une séparation facile et efficace avec l'eau, procurant une lubrification assurée et une durée de vie prolongée de lubrifiant.

## ◆ PRESSION EXTRÊME

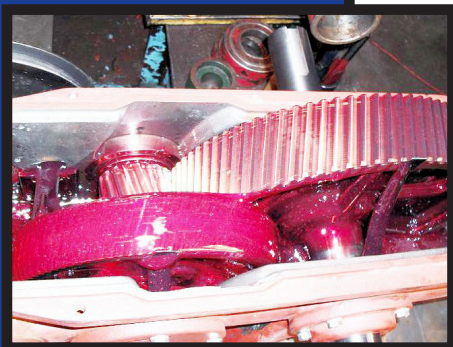
Avec la pression extrême exercée sur plusieurs boîtes d'engrenage aujourd'hui, un lubrifiant d'engrenage EP (Extrême pression) est essentiel. ULTRA-TEC GEAR LUBE est enrichi avec les meilleures combinaisons EP disponible et est formulé à des niveaux optimums afin d'assurer une protection supérieure des dents d'engrenage.

## ◆ INHIBITEUR DE MOUSSE

Le moussage dans la boîte d'engrenage peut causer des problèmes considérables comme la surchauffe, des lectures de niveau d'huile erronées, une pression excessive, des joints éclatés ou une lubrification insuffisante. ULTRA-TEC GEAR LUBE contient 2 genres d'agents anti-moussants conçus pour arrêter rapidement la mousse résultant en une lubrification lisse et égale.

## ◆ RÉDUCTION DES DÉPÔTS

La chaleur provoque une dégradation des produits pétroliers, laissant souvent des quantités résiduelles de gomme ou de vernis sur les dents d'engrenage. L'utilisation d'huiles de qualité et de combinaisons d'additifs supérieur désignés pour fortifier ces huiles ont permis à ULTRA-TEC GEAR LUBRICANT d'avoir la capacité de procurer une propreté du système incomparable.



# TRC ULTRA-TEC GEAR LUBE

(Lubrifiant d'engrenage)

- *Huiles de base supérieures* • *Agents pour pression extrême*
  - *Antioxydants* • *Agents anti-usure*
  - *Inhibiteurs de rouille et de corrosion*
  - *Agents anti-moussant* • *Agents d'adhérence*
- *D'émulsifiants* • *Améliorants d'index de viscosité*
  - *Dépresseurs de point d'écoulement.*

## SPECIFICATIONS

ULTRA-TEC GEAR LUBE

Code de produit #8086 (SAE 80W/90)

Code de produit #8088(SAE 85W/140)

Meets and/or Exceeds the requirement for API Service GL-4, and GL-5; API MT-1, SAE J2360, US Steel 224, AGMA 250.04, Scania STO 1:0 and ZF TE-ML 08. Federal Specifications MIL-L-2105B, MIL-L-2105C, MIL-L-2105D and MIL-PRF-2105E; PG-2 Thermal Stability Test, and major manufacturers' specifications to include Ford M2C 105A, Rockwell Standard 0-76, Navistar IHCB-22, Clark MS-8, MACK GO-G, GO-H, and MACK GO-J.

### TYPICAL INSPECTIONS

	SAE 80W/90	SAE 85W/140
Gravity, °API @ 50°F (10°C)	25/28	25/28
Viscosity, SUS @210°F (98°C)	85/95	130-150
Viscosity, SUS @ 100°F (37°C)	840/880	1750-1950
Viscosity Index, Minimum	125	110
Flash Point (COC, Minimum)	425°F (218°C)	425°F (218°C)
Fire Point (COC, Minimum)	445°F (229°C)	445°F (229°C)
Pour Point, Maximum	-20°F (-29°C)	-5°F (-21°C)
Non Channeling Point	-30°F (-34°C)	-20°F (-29°C)
Color	Red	Red
Ash, % (+0.1%)	0.35	0.35
Three Hour Copper Strip	Pass	Pass
Timken OK Load, Pounds	70	75
Foam Test, ml of Foam: Sequence I, II and III		
Initial	Trace	Trace
After 5 Minutes	Nil	Nil
Chemical E.P.	Sulphur Phosphorous	Sulphur Phosphorous



**CANADA**

**TEXAS • ONTARIO • SASKATCHEWAN**

**Phone: 800-827-0711 • www.texasrefinery.ca**

**PRINTED 2023  
CB108088F**