



# UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING

**PROTÈGE ET SCELLE  
ÉCONOMIQUE • PÉNÈTRE • FACILE À UTILISER**



# UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING



UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING est un revêtement d'asphalte d'entretien préventif résistant à l'humidité pour l'étanchéité et la protection des surfaces noires. Il est conçu pour fournir la meilleure protection possible pour les aires de stationnement, les allées, les rampes de chargement et pratiquement tout ce qui se trouve à l'extérieur, la circulation lente et les surfaces à toit noir.

Les surfaces à toit noir se détériorent en raison de l'exposition à l'air, au soleil, à la pluie, au gel et à la neige, de l'usure de la circulation et du durcissement de la surface de l'asphalte. Si cet état sec et affaibli n'est pas corrigé, des fissures et des cassures apparaissent rapidement. L'humidité s'infiltré. La base devient molle. Le trafic l'augmente. À basse température, l'humidité gèle et se dilate, provoquant le développement de trous disgracieux et dangereux. Un remplacement coûteux et fastidieux devient nécessaire.

UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING élimine pratiquement ce problème coûteux rapidement, facilement et à peu de frais en scellant les surfaces avec de l'asphalte rajeunissant. Le résultat est une surface souple qui offre une protection et repousse l'humidité nocive pour prolonger la durée de vie de la zone pavée d'asphalte.

De nombreux scellant de pavage sur le marché ne recouvrent que la surface supérieure noire et sont rapidement usés par la circulation quotidienne. UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING pénètre profondément dans la surface de l'asphalte en établissant une liaison solide et en ajoutant une nouvelle vie à l'asphalte. UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING permet d'éviter un remplacement coûteux et fastidieux du toit noir. La maintenance préventive est plus rapide, plus facile et plus économique. Vous économisez de l'argent en appliquant un UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING au moment où des vides, des fissures de la racine des cheveux ou d'autres petites ruptures dans une surface d'asphalte sont détectées. Les réparations précoces aident à prévenir de futures réparations plus coûteuses en raison de négligence. Pour un service maximal à partir de surfaces pavées d'asphalte, appliquez UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING AVANT que les fissures n'apparaissent réellement pour économiser du temps, de l'argent et la surface supérieure noire. Les surfaces d'asphalte nouvellement posées doivent durcir au moins neuf mois avant l'application du UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING pour permettre le temps de mise en place approprié.

UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING est prêt à l'emploi. Pas de chauffage. Pas d'amincissement.

- Étape 1 -** Nettoyez la surface à enduire d'une brosse rigide ou d'un balai, ou pressez l'air, en enlevant tout le sable, le gravier et la saleté. Les résidus de graisse et d'huile doivent être éliminés. Si possible, lavez et laissez sécher la surface.
- Étape 2 -** Appliquez le UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING tel qu'il provient du récipient, à l'aide d'une brosse, d'une raclette ou d'un spray. Les taux d'application ne doivent normalement pas dépasser 6 à 8 litres par 100 pieds carrés.
- Étape 3 -** Assurez-vous que PAVING SEAL est appliqué dans les fissures et les vides pendant l'application. Ne laissez pas les flaques d'eau rester. Enlever en brossant le matériau des zones basses.

Dans des conditions normales, la zone scellée avec UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING est sèche au toucher en quelques heures. Un « essai » peut être effectué pour déterminer l'adhérence et si la zone est prête à faire l'objet d'une circulation normale. Prévoyez toujours plus de temps de durcissement dans la mesure du possible.

UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING ne doit pas être appliqué sur les nouvelles chaussées d'asphalte (moins de neuf mois) car un ramollissement peut se produire. Certains revêtements d'asphalte sont très absorbants. Testez une petite surface pour vous assurer des résultats optimaux.

**COUVERTURE:** Le taux de couverture maximal pour le QUICK-DRY ASPHALT PENETRATING PAVING SEAL est de 6 à 8 litres par 100 pieds carrés (Remarque : Dans la plupart des cas, 6 litres de revêtement multifonctionnel d'asphalte universel par 100 pieds carrés sont suffisants pour une couverture adéquate. Cependant, avec un pavage d'asphalte extrêmement poreux avec une surface très rugueuse, jusqu'à 8 litres peuvent être nécessaires par 100 pieds carrés.) Ne laissez pas QUICK-DRY ASPHALT PENETRATING PAVING SEAL rester dans les « flaques d'eau ». Prévoyez un temps de séchage adéquat.

# UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING

## (UTILISÉ COMME REVÊTEMENT ANTI-OXYDE)

Les surfaces métalliques exposées sont constamment menacées par la rouille et la corrosion. Si les dommages ne sont pas détectés tôt et corrigés, cela pourrait entraîner des dépenses supplémentaires importantes. UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING offre une protection contre la rouille et la corrosion dommageables pour pratiquement toutes les surfaces métalliques. Son action de séchage rapide aide à prévenir d'autres dommages - - - en éliminant pratiquement tout risque de rouille sur de nouvelles surfaces.

UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING est un revêtement d'asphalte noir de jais, facile à appliquer. Sa formulation spéciale lui permet de pénétrer dans les zones corrodées par la rouille et de retarder la propagation. Pour de meilleurs résultats, enlevez la rouille et le tartre avant d'appliquer le UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING. Il est suffisamment souple pour se dilater et se contracter avec le métal, sans perdre sa liaison protectrice. Des contraintes normales de ce type peuvent fissurer une surface de peinture régulière. Les grands pouvoirs adhésifs et pénétrants de ce produit lui confèrent une liaison supérieure au métal ou au béton. Il protège les surfaces métalliques contre la rouille et la corrosion causées par l'humidité, la plupart des acides dilués, les alcalis, l'eau salée ou le brouillard salin, les fumées d'empilement et d'autres polluants.

Pour les surfaces métalliques, la préparation de la surface est importante. Il doit être exempt de tartre, de saleté, de peinture qui s'écaille, de flocons de rouille ou de tout autre matériau en vrac. Vous pouvez effectuer un tel nettoyage à l'aide d'une brosse métallique ou d'un grattoir. Les zones rouillées n'ont pas besoin d'être grattées en métal brillant. La surface doit être sèche. (L'acier galvanisé neuf doit être permis de survivre pendant trois mois avant l'application ou lavé avec une solution de vinaigre 3 :1 pour enlever le film galvanisant.) Sur les surfaces extérieures, le temps de séchage est d'environ quatre heures. Une deuxième couche peut être appliquée après ce temps. Deux couches sont recommandées dans les zones d'eau salée ou là où il y a des pluies acides.

UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING offre une protection efficace et durable à un coût inférieur à celui de la peinture métallique standard. Dans des conditions défavorables, telles que l'air salin, la concentration d'humidité, les vapeurs acides et les acides d'ensilage, le UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING dure plus longtemps que les peintures conventionnelles. Économique à utiliser à l'intérieur des silos en béton comme barrière efficace contre les attaques des acides d'ensilage. UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING aide à prévenir les remplacements coûteux. Sans protection efficace, les bâtiments métalliques et les surfaces d'équipement métalliques sont tous victimes de corrosion destructrice.

Qu'il s'agisse de dalles de béton ou de blocs de béton, les murs intérieurs de silos coûteux sont soumis à des attaques d'acides d'ensilage destructeurs. UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING est très résistant aux acides d'ensilage. Longue durée- il forme un film résistant qui se dilate et se contracte avec le béton lors des changements de température.

### PROCÉDURE RECOMMANDÉE POUR LE TRAITEMENT DES MURS INTÉRIEURES DES SILOS EN BÉTON AVEC UN UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING

1. LA SURFACE DOIT ÊTRE PROPRE ET SÈCHE. Nettoyer soigneusement la surface. Frottez tout l'ensilage avec une BROSSE À FIBRE rigide. N'utilisez PAS de brosse à poils métalliques. Si des poils métalliques pénètrent dans l'ensilage, il y a un danger pour le bétail. LAVEZ la surface si nécessaire. Laissez la surface sécher complètement.
2. Deux couches sont recommandées sur les surfaces en béton non revêtues. Assurez-vous pendant l'application qu'il est bien ventilé ou qu'une protection respiratoire appropriée est utilisée.
3. Prévoyez suffisamment de temps entre l'application pour que le revêtement précédent durcisse (au moins 4 heures)

### TAUX D'APPLICATION

**SUR LES SURFACES MÉTALLIQUES**, 4 litres de UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING couvrent une superficie d'environ 300 pieds carrés avec une couche. TOUTES LES SURFACES MÉTALLIQUES doivent être brossées sans tartre, rouille et corrosion avant d'appliquer UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING. Sur le métal extérieur UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING sèche en moins de 4 heures dans des conditions de séchage favorables.

**SUR LES SILOS À BÉTON**, UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING de 4 litres recouvre environ 100 pieds carrés avec chaque couche. Deux couches sont recommandées. La surface doit être propre et sèche. Frottez tout ensilage avec une brosse FIBER rigide. N'utilisez PAS de poils métalliques à l'intérieur du silo. Il y a un danger pour le bétail si des poils métalliques pénètrent dans l'ensilage.

# UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING

(UTILISÉ UN JOINT DE FOUR)

Le bois d'œuvre est traité dans des fours secs pour éliminer l'excès d'humidité. Une chaleur élevée est utilisée pour ce processus. Les températures dans le four sec sont en moyenne de 80°C. La pression de vapeur de l'eau à cette température est de 3,5 kg par pouce carré. La différence de pression entre l'intérieur et l'extérieur du four sec provoque la chaleur et l'humidité à travers les murs, les portes, etc. UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING fournit une barrière robuste pour aider à contrôler la perte de chaleur et d'humidité dans le four sec.

L'air chauffé chargé d'humidité monte jusqu'aux plafonds dans les fours secs. UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING empêche cette humidité de pénétrer dans le plafond, les murs et les terrasses des fours secs. En minimisant la pourriture et la pourriture dans les toits et les terrasses en bois UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING réduit considérablement les réparations ou les remplacements structurels coûteux. L'application correcte du UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING est bénéfique pour aider à maintenir le fonctionnement efficace et continu des fours secs.

UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING forme une barrière résistante à l'air, à l'humidité et à l'eau. Empêche l'air extérieur de passer et retarde l'humidité et la chaleur de s'échapper. La chaleur constante est maintenue, ce qui entraîne des économies sur les coûts de carburant.

Les rapports de chaleur et d'humidité dans les fours secs sont contrôlés plus facilement et plus efficacement avec UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING. Avec une température constante maintenue, le bois est durci plus rapidement, régulièrement et efficacement.

UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING est prêt à être appliqué directement à partir du conteneur. Aucun mélange ou amincissement requis. Il peut être appliqué au pinceau, au rouleau ou au spray sur les murs intérieurs, les terrasses et le plafond. UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING ne doit pas être appliqué sur les ventilateurs, les pales de ventilateurs, les thermostats ou d'autres pièces de fonctionnement mécaniques. Il n'est pas recommandé pour une utilisation dans les fours de traitement de briques ou de tuiles.

**DIRECTIVES D'APPLICATION :** UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING a des propriétés pénétrantes qui aident à créer un pare-vapeur efficace. Pour cette raison, les taux de couverture varient en fonction de la porosité de la surface sur laquelle le UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING est appliqué. Les tarifs suivants ne sont que des lignes directrices.

**SURFACES NON POREUSES (Aluminium ou autre métal) :** 6 à 8 litres par 100 pieds carrés.

**SURFACES MODÉRÉMENT POREUSES :** (bloc de béton ou brique) : 7 à 8 litres par 100 pieds carrés.

**SURFACES TRÈS POREUSES (Haydite ou Cinder Block) :** 8-9 Litres par 100 pieds carrés.

Si possible, laissez le four ouvert et inopérant pendant 48 heures pour permettre au produit de durcir complètement. Si le four doit être utilisé plus tôt, de petites imperfections superficielles peuvent se développer sur la surface scellée et des gouttes peuvent se produire. Cependant, les propriétés autocicatrisantes uniques du UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING maintiendront l'intégrité du pare-vapeur.

## SPÉCIFICATIONS

### UNIVERSAL ASPHALT MULTI-FUNCTIONAL COATING

Code de produit #8876

Type générique:	Hydrocarbures pétroliers
Couleur:	Noir
Point d'éclair (TCC):	102 F / 38 C
Total des solides: Solvant:	50-57 en poids
Viscosité @ 77 F:	Hydrocarbures aliphatiques
Wt /US gallon @ 60 F: Gravité spécifique @ 60 F:	200-300 cps, Brookfield #4 fuseaux @ 20 rpm 7.67 lbs/US gallon,
Couverture:	typique 0.920 g/ml, typique
Température d'application : temps de séchage	60 pieds carrés. /litre (100 ft <sup>2</sup> /IMP gallon), approximatif 15-27 C / 60-81 F @ 50% R.H. 20C (Asphalte), -20 to 35C/-4 to 95F (Béton)
Toucher Sec/ Ferme Sec	3 Heures/40 Heures

Informations sur la manipulation : Pour une manipulation sécuritaire du produit, lisez la fiche de données de sécurité (FDS).



**CANADA**

TEXAS • ONTARIO • SASKATCHEWAN

Visit us on the net at [www.texasrefinery.ca](http://www.texasrefinery.ca)

PRINTED 2022  
CB108876F